

# PROGRAMME DE FORMATION BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE

#### **CONTENU DE LA FORMATION**

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

### Formation théorique

Historique, principes et applications du brasage et soudo-brasage Matériels et produits Gaz et mélanges gazeux

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :

Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux, préparation des pièces, défauts des brasures et des soudobrasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

#### Formation pratique

Rappels technologiques
Réglage des chalumeaux
Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints
Brasage de tube de cuivre
Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre et ADX...
Contrôle des brasures et soudo-brasures

#### Qualification de soudeur (en option)

B 540.9. du Gaz de France



#### **PERSONNEL CONCERNE**

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs.

#### **OBJECTIF**

Les objectifs seront à préciser en fonction de vos impératifs de production.

- Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux (ADX, CUIVRE, ACIER, ACIER GALVANISE...)

#### **METHODES PEDAGOGIQUES**

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et technologique des stagiaires
- Formation personnalisée et individualisée
- Démonstrations pratiques commentées

#### **MODALITES DE FONCTIONNEMENT**

Durée:

3 jours

Dates Inter:

Centre permanent Tours (37) et Niort (79)

Tarif:

245 € HT par jour soit 735 € HT

Passage Qualification ATG B 540 - 9: 250 € HT

## **EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS**

- Essais destructifs et non destructifs en cours de formation
- Certificat de stage
- Bilan individualisé
- Qualifications de soudeur (en option) :
  - ATG B540.9 Gaz de France